

BRAVAC®

FORNOS ELÉTRICOS

MANUAL DE INSTRUÇÕES
DO FORNO LINHA M2/3
MODELO AUTOMÁTICO
COM ALARME
1.000 ou 1.200 GRAUS

No final deste manual encontraremos as instruções do temporizador dos fornos automáticos.

Atenção: as teclas * e ↓ já estão travadas pelo fabricante, manusear somente as teclas ^ √.

OPERAÇÃO INICIAL

- 1- VERIFIQUE A TENSÃO DA SUA REDE ELÉTRICA ANTES DE LIGAR O FORNO (110 ou 220 VOLTS).
- 2- É ACONSELHAVEL UM CIRCUITO ESPECIFICO PARA INSTALAÇÃO DO FORNO
- 3- LIGUE A CHAVE GERAL.
- 4- PROGRAME A TEMPERATURA INICIAL DE TRABALHO, PARA ISSO PRECIONE O BOTÃO DE SETA PARA CIMA (PIROMETRO) ATÉ 200 GRAUS. ↓↑ (sobe ou desce) (^V).
- 5- O FORNO INICIARÁ O PROCESSO DE AQUECIMENTO, AO ATINGIR A TEMPERATURA ACIONARÁ O ALARME SONORO E VISUAL POR 21 SEGUNDOS E DEVERÁ MANTER A TEMPERATURA.
- 6- PROGRAMAR NOVA TEMPERATURA DE TRABALHO.
- 7- É ACONSELHAVEL SEMPRE QUE LIGAR O FORNO PELA PRIMEIRA VEZ AO DIA FAZER O PROCESSO DE PRÉ AQUECIMENTO A 200 GRAUS, APÓS ATINGIR A TEMPERATURA, PROGRAMAR NOVA TEMPERATURA DE TRABALHO ATÉ 400 GRAUS.
- 8- CUIDADO ao transportar o equipamento depois da primeira utilização, o refratário fica muito frágil e aconselhamos o transporte sempre no banco do automóvel.
- 9- É normal o aparecimento de 2 ou 3 fissuras na frente Refratária, DEVIDO AO CHOQUE TERMICO NO AMBIENTE.

Não fazer uso de Binder no interior do forno.

SEMPRE DESGASIFICAR O ANEL OU COPING FORA DO FORNO.

AMIGO CLIENTE ASSISTENCIA TECNICA EM GARANTIA SOMENTE SERA FEITO NA FÁBRICA, O TRANSPORTE SEMPRE POR CONTA DO CLIENTE.

OBS: Quando Houver Chave seletora.

* Atenção: usar a temperatura no **MÍNIMO até 200 graus.**

* **MÉDIO até 350 graus.**

* Máximo até 1000 ou 1.200 graus.

Quando não houver Chave seletora, aplicar a temperatura desejada. (se possível fazer uma parada a (600 Graus) por (10 minutos)).

DADOS TÉCNICOS

- 1- TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABALHO 1.000 ou 1.200 GRAUS.
- 2- POTÊNCIA 4.000 WATTS. M3, M2 1.500 WATTS.
- 3- ALIMENTAÇÃO 110 ou 220 VOLTS.
- 4- CORRENTE 30 AMPERES.
- 5- TERMOPAR CROMO-ALUMEL.
- 6- MUFLA DE AQUECIMENTO EM MONOBLOCO NAS QUATRO FACES.
- 7- ELEMENTOS DE AQUECIMENTO EM FIO KANTHAL
- 8- PESO 45 KG. Modelo 3 e Modelo 2, 16,3 Kg.
- 9- DIMENSÕES ÚTEIS DO M 3: A=145, L=198, P= 200 MM. (5,7 LITROS).

Dimensões úteis do M 2: A=95, L=120, P=150 MM. (1,7 litros)

Legenda: A= Altura, L=Largura e P= Profundidade.

Forno automático linha M2 ou M3, 1.000 ou 1200 Graus:

TEMPORIZADOR PARA DESLIGAR O FORNO

(1º) Programe o tempo do processo, para isso pressione o botão de SETA PARA CIMA ou para Baixo (^V) do temporizador e após pressione a tecla ← (em verde), esta tecla desloca os dígitos do controle, aumenta e diminui (^V) (00h00min a 99 horas: 59min) Tempo SP1 e repita para o tempo SP2.

OBS. (*) sendo pressionado por (3) segundos repete o processo, Abaixo.

OBS.1, Os Tempos (SP1 e SP2) tem ser iguais.

OBS.2-Entre os tempos (SP1 e SP2) está o tempo do Alarme,

Que já está programado em (8) segundos, se estiver bom para o operador pular este parâmetro.

Sequencia dos parâmetros, (SP1) em 1º lugar,

Alarme em 2º lugar=02. t

(SP2) em 3º lugar.

(SP1) = (SP2) para desligar o acionamento da resistência, o forno começa a esfriar.

INDÚSTRIA ELETRO MECÂNICA BRAVAC LTDA
RUA SGTO HERMINDO CLAUDINO DA SILVA, 20.
CEP: 03946-020 - SÃO PAULO – SP – BRASIL
FONE: 55-11-2919-2388 / 2018-7498

SITE: WWW.bravac.com.br – email: bravac@ig.com.br