

BRAVAC®

FORNOS ELÉTRICOS

**MANUAL DE INSTRUÇÕES
DO FORNO LINHA M2/3
AUTOMÁTICO
COM ALARME
1.000/ GRAUS**

No final deste manual encontraremos as instruções do temporizador dos fornos automáticos.

OPERAÇÃO INICIAL

- 1- VERIFIQUE A TENSÃO DA SUA REDE ELÉTRICA ANTES DE LIGAR O FORNO (110 ou 220 VOLTS).
- 2- É ACONSELHÁVEL UM CIRCUITO ESPECÍFICO PARA INSTALAÇÃO DO FORNO
- 3- LIGUE A CHAVE GERAL.
- 4- programe a temperatura inicial de trabalho, para isso precione o botão de SETA para cima (PIROMETRO) até 200 GRAUS. ↓↑ (sobe ou desce) (^V).
- 5- O FORNO INICIARÁ O PROCESSO DE AQUECIMENTO, AO ATINGIR A TEMPERATURA ACIONARÁ O ALARME SONORO E VISUAL POR 21 SEGUNDOS E DEVERÁ MANTER A TEMPERATURA (Quando Houver Alarme).
- 6- PROGRAMAR NOVA TEMPERATURA DE TRABALHO NO MÉDIO ATÉ 350 GRAUS.
- 7- SEMPRE FAZER O PRÉ AQUECIMENTO, NA PRIMEIRA FUNDIÇÃO DO DIA, CONFORME ITENS 4 E 6.
- 8- CUIDADO ao transportar o equipamento depois da primeira utilização, o refratário fica muito frágil e aconselhamos o transporte sempre no banco do automóvel.
- 9- É normal o aparecimento de 2 ou 3 fissuras na frente Refratária, DEVIDO AO CHOQUE TÉRMICO NO AMBIENTE.

Não fazer uso de Binder no interior do forno.
SEMPRE DESGASIFICAR O ANEL OU COPING FORA DO FORNO.

AMIGO CLIENTE ASSISTENCIA TECNICA EM GARANTIA SOMENTE
SERA REALIZADO NA FÁBRICA, O TRANSPORTE SEMPRE POR CONTA
DO CLIENTE.

OBS: Quando Houver Chave seletora.

*Atenção: usar a temperatura no MÍNIMO até 200 graus.

*MÉDIO até 350 graus.

*Máximo até 1.000 graus.

Quando não houver Chave seletora, aplicar os patamares conforme
acima.

DADOS TÉCNICOS

- 1- TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABALHO 1.000/1.200 GRAUS.
- 2- POTÊNCIA 4.000 WATTS. M3, M2 1.500 WATTS.
- 3- ALIMENTAÇÃO 110 ou 220 VOLTS.
- 4- CORRENTE 30 AMPERES.
- 5- TERMOPAR CROMO-ALUMEL.
- 6- MUFLA DE AQUECIMENTO EM MONOBLOCO.
- 7- ELEMENTOS DE AQUECIMENTO EM FIO KANTHAL,
NAS QUATRO FACES.
- 8- PESO 50 KG. Modelo 3 e Modelo 2, 16,3 Kg.
- 9- DIMENSÕES ÚTEIS DO M 3: A=145, L=198, P= 200 MM. (5,7 LITROS).

Dimensões úteis do M 2: A=95, L=120, P=150 MM. (1,7 litros)

Legenda: A= Altura, L=Largura e P= Profundidade.

Forno automático linha M2 ou M3, 1.000 Graus:

TEMPO

Programa o tempo do processo, para isso pressione o botão de SETA PARA CIMA ou para Baixo (\wedge) do temporizador e após pressione o botão de RST, até o display indicar o tempo escolhido de (00h00min a 99 horas: 59min).

(2º) Ao atingir a temperatura pré-selecionada, o forno deverá acionar o temporizador para contagem do tempo, no final do Processo soará o Alarme e Manterá em funcionamento o forno com aquecimento da Última temperatura.

(3º) Após o termino do tempo de processo a função de aquecimento acionará o Alarme sonoro visual por 21 segundos, indicando o fim do processo e o controlador de temperatura continuará indicando a temperatura Que irá Manter.

(4º) Caso haja necessidade de iniciar um novo ciclo, basta pressionar SETA para CIMA (\wedge) do CONTROLADOR, Se caso for o mesmo tempo indicado no temporizador, somente a tecla RST, Se for mudar o Tempo, aperte Seta para o lado (\leq) em seguida Seta para Cima ou Para Baixo) (\wedge) .

INDÚSTRIA ELETRO MECÂNICA BRAVAC LTDA

RUA SGTO HERMINDO CLAUDINO DA SILVA, 20.

CEP: 03946-020 - SÃO PAULO – SP – BRASIL

FONE: 55-11-2919-2388 / 2018-7498

SITE: WWW.bravac.com.br – email: bravac@ig.com.br