

**BRAVAC®**

**FORNOS ELÉTRICOS**

**MANUAL DE INSTRUÇÕES**  
**DO FORNO LINHA M2/3**  
**MODELO SEMIAUTOMÁTICO**  
**SEM ALARME**  
**OU**  
**COM ALARME**  
**1.000/1.200 GRAUS**  
**INOVA**

Desidratar o forno na temperatura de 120 graus após a retirada do mesmo da embalagem, tempo de mais ou menos 1 hora de funcionamento.

## OPERAÇÃO INICIAL

- 1- VERIFIQUE A TENSÃO DA SUA REDE ELÉTRICA ANTES DE LIGAR O FORNO (110 ou 220 VOLTS).
- 2- É ACONSELHAVEL UM CIRCUITO ESPECIFICO PARA INSTALAÇÃO DO FORNO (30 AMPERES). (3.000 Watts)
- 3- LIGUE A CHAVE GERAL.
- 4- Pressione PGM, aparecerá (SPT), Colocar a temperatura Desejada. (↓OU SUBIR↑) Para Programar o Alarme, Aperte Duas Vezes o PGM e aparecerá (AL) Colocar o Mesmo valor da Temperatura (SPT) EX. 200 graus no (SPT) e 200 graus no (AL), Atingindo a Temperatura irá soar o Alarme indicando, chegou à Temperatura Desejada, vai continuar mantendo a temperatura Solicitada como demonstrado no Ex. Acima.
- 5- A Tecla (F) pode ser **desconsiderada** porque o sistema da letra (F) é programado pelo Fabricante, protegida por código da Fabrica e travada.
  
- 6- **SEMPRE QUE LIGAR O FORNO PELA PRIMEIRA VEZ AO DIA FAZER O PROCESSO DE PRÉ-AQUECIMENTO A 200 GRAUS, COM CHAVE SELETORA NO MÍNIMO.**
- 7- **MÉDIO ATÉ 350 GRAUS.** (se não for usar o médio pode pular para a velocidade máxima)
- 8- **MAXÍMO, sempre acima dos (200) graus.**

\*\*\*CUIDADO ao transporta o equipamento depois da primeira utilização, o refratário fica muito frágil e

aconselhamos o transporte sempre no banco do  
automóvel.

\*\*\*\*\*É normal o aparecimento de 2 ou 3 fissuras na  
frente Refratária,

**DEVIDO AO CHOQUE TERMICO NO AMBIENTE.**

**\*\*\*\*\*Não fazer uso de Binder no interior do  
forno.**

**SEMPRE DESGASIFICAR O ANEL OU COPING FORA DO FORNO.**

**AMIGO CLIENTE ASSISTENCIA TECNICA EM  
GARANTIA SOMENTE SERA FEITO NA FABRICA, O  
TRANSPORTE POR CONTA DO CLIENTE.**

#### **DADOS TÉCNICOS**

- 1- TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABALHO 1.000/1.200 GRAUS.
- 2- POTÊNCIA 4.000 WATTS. M3, M2 1.500 WATTS.
- 3- ALIMENTAÇÃO 110 ou 220 VOLTS.
- 4- CORRENTE 30 AMPERES.
- 5- TERMOPAR CROMO-ALUMEL.
- 6- MUFLA DE AQUECIMENTO EM MONOBLOCO.
- 7- ELEMENTOS DE AQUECIMENTO EM FIO KANTHAL
- 8- PESO 50 KG. Modelo (3) e Modelo (2), 16,3 Kg.
- 9- DIMENSÕES ÚTEIS DO M 3: A=145, L=198, P= 200 MM. (5,7 LITROS).

Dimensões úteis do M 2: A=95, L=120, P=150 MM. (1,7 litros)

Legenda: A= Altura, L=Largura e P= Profundidade.

INDÚSTRIA ELETRO MECÂNICA BRAVAC LTDA

RUA SGTO HERMINDO CLAUDINO DA SILVA, 20.

CEP: 03946-020 - SÃO PAULO – SP – BRASIL

FONE: 55-11-2919-2388 / 2018-7498

SITE: [WWW.bravac.com.br](http://WWW.bravac.com.br) – email: [bravac@ig.com.br](mailto:bravac@ig.com.br)