

BRAVAC®

FORNOS ELÉTRICOS

**MANUAL DE INSTRUÇÕES
DO FORNO LINHA M2/3
MODELO SEMIAUTOMÁTICO
SEM ALARME
OU
COM ALARME
1.000/1.200 GRAUS
C 407 -CONTEMP**

Desidratar o forno na temperatura de 120 graus após a retirada do mesmo da embalagem, tempo de mais ou menos 1 hora de funcionamento.

OPERAÇÃO INICIAL

- 1- VERIFIQUE A TENSÃO DA SUA REDE ELÉTRICA ANTES DE LIGAR O FORNO (110 ou 220 VOLTS).
- 2- É ACONSELHÁVEL UM CIRCUITO ESPECÍFICO PARA INSTALAÇÃO DO FORNO (30 AMPERES). (3.000 Watts)
- 3- LIGUE A CHAVE GERAL.
- 4- programe a temperatura inicial de trabalho, para isso pressione o botão de SETA ACIMA DO PIROMETRO ATÉ 200 GRAUS. ↓ ↑ (^v).
- 5- O FORNO INICIARÁ O PROCESSO DE AQUECIMENTO, AO ATINGIR A TEMPERATURA ACIONARÁ O ALARME SONORO E VISUAL POR 21 SEGUNDOS E DEVERÁ MANTER A TEMPERATURA (Quando Houver Alarme). (CASO FOR EQUIPADO COM ALARME)
- 6- PROGRAMAR NOVA TEMPERATURA DE TRABALHO.
- 7- **SEMPRE QUE LIGAR O FORNO PELA PRIMEIRA VEZ AO DIA FAZER O PROCESSO DE PRÉ-AQUECIMENTO A 200 GRAUS, COM A CHAVE SELETORA NO MÍNIMO.**
- 8- **MÉDIO ATÉ 350 GRAUS.**
- 9- **OBS.** Fornos equipados com relê de estado solidam (RS) com chave liga e desliga é necessário o (4º) procedimento da operação inicial.
- 10- **MAXÍMO, ir para temperatura de fundição.**

******CUIDADO** ao transporta o equipamento depois da primeira utilização, o refratário fica muito frágil e aconselhamos o transporte sempre no banco do automóvel, use uma toalha como proteção e o cabo de abertura voltado para cima, por precaução calce a Mufla com espuma

plástica ou papelão com a dimensão de 9,5 centímetros , bem justo para evitar a quebra da mesma, obs. Entre a porta e o batente.

*****É normal o aparecimento de 2 ou 3 fissuras na frente Refratária,

DEVIDO AO CHOQUE TERMICO NO AMBIENTE.

*******Não fazer uso de Binder no interior do forno.**

SEMPRE DESGASIFICAR O ANEL OU COPING FORA DO FORNO.

AMIGO CLIENTE ASSISTENCIA TECNICA EM GARANTIA SOMENTE SERA FEITO NA FABRICA, O TRANSPORTE POR CONTA DO CLIENTE.

DADOS TÉCNICOS

- 1- TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABALHO 1.000/1.200 GRAUS.
- 2- POTÊNCIA 4.000 WATTS. M3, M2 1.500 WATTS.
- 3- ALIMENTAÇÃO 110 ou 220 VOLTS.
- 4- CORRENTE 30 AMPERES.
- 5- TERMOPAR CROMO-ALUMEL.
- 6- MUFLA DE AQUECIMENTO EM MONOBLOCO.
- 7- ELEMENTOS DE AQUECIMENTO EM FIO KANTHAL
- 8- PESO 50 KG. Modelo 3 e Modelo 2, 16,3 Kg.
- 9- DIMENSÕES ÚTEIS DO M 3: A=145, L=198, P= 200 MM. (5,7 LITROS).

Dimensões úteis do M 2: A=95, L=120, P=150 MM. (1,7 litros)

Legenda: A= Altura, L=Largura e P= Profundidade.

INDÚSTRIA ELETRO MECÂNICA BRAVAC LTDA

RUA SGTO HERMINDO CLAUDINO DA SILVA, 20.

CEP: 03946-020 - SÃO PAULO – SP – BRASIL

FONE: 55-11-2919-2388 / 2018-7498

SITE: WWW.bravac.com.br – email: bravac@ig.com.br